



Split Inverter Lomo 9000 Kcal



- ▶ Alcance del caudal hasta 9 metros de longitud.
- ▶ Apagado de luz LED de la unidad interior.
- ▶ Control remoto con I feel, detecta temperatura del ambiente en el control remoto.
- ▶ Soft Start, ajusta potencia y consumo del compresor para arranque suave, ahorrando energía.

Especificaciones técnicas					
Split Inverter Lomo 9000 Kcal					
	Dato		Unidad de medida		
	Modelo		GWH36QF-D3DNB2N		
Capacidad nominal	Frio	W	9500		
	Calor	W	9800		
Electric Energy Rating/Coefficient of performance (EER/COP)			2.44/2.97		
D e c t r i c o s	Características eléctricas		V-Hz-Ph		
	Potencia en operación	Frio	W	9500	
		Calor	W	10200	
	Potencia nominal máxima		W	10200	
	Consumo en operación	Frio	A	18.0	
		Calor	A	15.0	
	Consumo nominal máximo		A	18.0	
	Conexión a la red eléctrica		—	Unidad exterior	
	Voltaje mínimo/máximo		V	198/242	
Cable de alimentación (diámetro/cantidad de cables)		mm2/cant.	3x3.50		
R e e r r a i n	Tipo		—		
	Volumen		kg		
	Método de expansión		—		
Caudal			m ³ /h		
U n i d a d i n t e r i o r	Modelo de evaporadora		GWH36QF-D3DNB2N/I		
	Presión sonora (alto/medio/bajo)		dB (A)	56/51/47/41	
	Motor del ventilador	Tipo de manejo		—	
		Velocidad en frio (alto/medio/bajo)		rpm	1550/1300/1150/850
		Velocidad en calor (alto/medio/bajo)		rpm	1500/1300/1150/1000
		Potencia en operación		W	70
		Clase de aislación		—	I
		Clase de seguridad		—	IPX4
	Ventilador	Tipo		—	
		Cantidad		—	
	Serpentina	Material		—	
		Diámetro de la cañería		mm	φ7
		Tipo de aleta		—	Aleta de aluminio - pintura hidrofílica
		Dimensiones (LxAnchoxprof.)		mm	1074x25.4x381
	Cañería de drenaje		pulgada	3/4	
	Filtro de aire		—	Nylon	
	Control		—	Remoto I Feel	
Dimensiones	Equipo (ancho/alto/prof.)		mm	1350x326x253	
	Packaging (ancho/alto/prof.)		mm	1441x421x367	
Weight	Peso del equipo		kg	18,5	
	Peso del equipo embalado		kg	23,0	
U n i d a d e x t e r i o r	Modelo de condensadora		GWH36QF-D3DNB2N/O		
	Presión sonora		dB (A)	61,0	
	Compresor	Marca		—	
		Tipo		—	
		Cantidad		—	
		Potencia en operación		W	2420
		Consumo en operación		A	12,8
	Motor del ventilador	Tipo de manejo		—	
		Velocidad		rpm	880
		Potencia en operación		W	90
	Ventilador	Tipo		—	
		Cantidad		—	
		Diámetro		mm	550
	Serpentina	Material		—	
		Dimensiones (L/prof./alto)		mm	994x57.1x748
		Diámetro de la cañería		mm	7,00
	Dimensiones	Dimensiones de la unidad (anchoxprof.xalt.)		mm	980x790x427
Dimensiones del packaging (anchoxprof.xalt.)		mm	1083x488x855		
Peso	Peso de la máquina		kg	65.0	
	Peso embalado		kg	70.0	
Rango de temperatura exterior de operación		Frio	°C	15/43	
		Calor	°C	-15/24	
C a ñ e r i ó n	Tipo de conexión		—		
	Largo standard		m	5	
	Carga extra por metro extra standard			g/m	
	Diámetro de conexiones	Líquido		pulgada	3/8"
		Gas		pulgada	5/8"
	Distancia máxima	Vertical		m	10
Horizontal		m	25		